



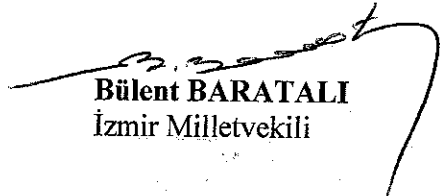
T.C. M.M.
CUMHURİYET HALK PARTİSİ
Tarih: 08 AĞUSTOS 2010
Sayı: 13915

17309

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Aşağıda yazılı sorularımın Başbakan Sayın Recep Tayyip ERDOĞAN tarafından yazılı olarak yanıtlanması konusunda gereğini arz ederim.

Saygılarımla.


Bülent BARATALI
İzmir Milletvekili

- 1- Son 5 yıl itibarıyla ülkemizde uluslararası doğrudan yatırımlar nasıl bir seyir izlemiştir?
- 2- Söz konusu yıllarda ülkemize uluslararası doğrudan yatırım girişi miktarı ne kadardır?
- 3- Halen ülkemizde aktif olarak faaliyet gösteren uluslararası sermayeli şirket sayısı kaçtır? Bu şirketlerin bölgeler ve illere göre faaliyet alanı dağılımı nasıldır?
- 4- Ülkemizde bulunan uluslararası şirketler hangi alanlarda faaliyet göstermektedir?