

MİLLİYETÇİ HAREKET PARTİSİ T.B.M.M. GRUP BAŞKANLIĞI
Tarih : 27.11.2015
Sayı : 2015/131

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Aşağıdaki sorularımın Enerji ve Tabii Kaynaklar Bakanı Berat Albayrak tarafından yazılı olarak cevaplandırılmasını; Anayasa'nın 98 ve İçtüzüğü'nün 96. maddeleri gereğince saygıyla talep ederim. 25/11/2015


Ahmet Kenan TANRIKULU

İzmir Milletvekili

İzmir Kemalpaşa İlçesi'ne bağlı Akalan Köyü'nün sadece 680 metre uzaklığına taş ocağı açılmaktadır. Başta bölge tarımını etkileyecek bu maden hakkında civarda yaşayan vatandaşımıza bilgi verilmemesi ve Çevresel Etki Değerlendirmesi (ÇED) sürecinden muaf tutulması beraberinde akıllarda birçok soru işareti getirmektedir.

Bu bağlamda;

- 1-) Anılan yerdeki taş ocağı ruhsatı hangi tarihte, hangi kurumun müracaatı ile verilmiştir?
- 2-) Bu taşocağı hangi amaçla, ne kadar süreyle faaliyet gösterecektir?
- 3-) Akalan Köyü'ne ve tarım arazilerine bu kadar yakın mesafede taş ocağı açılması hakkında yörede yaşayan vatandaşlarımız neden bilgilendirilmemiştir?
- 4-) Daha şimdiden başta Akalan Köyü olmak üzere tarım ürünleriyle ünlü Kemalpaşa'nın tarım arazileri bu ocaktan dolayı olumsuz etkilenmektedir. Bu bakımdan Bakanlık olarak hangi tedbirleri almayı düşünmektesiniz?
- 5-) Bu taşocağının kamulaştırma işlemleri hangi bakanlık veya kurum tarafından yürütülmüş ve sonuçlandırılmıştır?
- 6-) Kamulaştırma bedeli olarak kaç kişiye ne kadar para ödenmiştir?