

**T.B.M.M.**CUMHURİYET HALK PARTİSİ  
Grup Başkanlığı

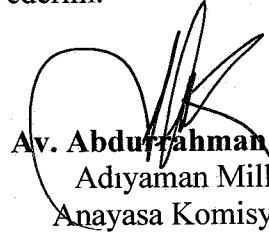
Tarih : 10 Ocak 2019

Sayı : 5942

7536

**TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞI'NA**

Aşağıdaki sorularımın Çevre ve Şehircilik Bakanı Sayın Murat KURUM tarafından yazılı olarak cevaplandırılmasını saygıyla arz ve talep ederim.

  
**Av. Abdurrahman TUTDERE**  
Adıyaman Milletvekili  
Anayasa Komisyonu Üyesi

Adıyaman ilimizde inşa edilecek Koçali Barajı ile 177 bin 610 dönümlük zirai alan sulanacak, kentin 2050 yılına kadar olan içme suyu ihtiyacının karşılanması için yıllık 31,5 milyon metreküp su temin edilecektir. Bakanlığınızın tarafımıza, 2019 yılı Merkezi Yönetim Bütçe Kanunu Tasarısı ile 2017 Yılı Merkezi Yönetim Kesin Hesap Kanunu Tasarısının Plan ve Bütçe Komisyonunda görüşülmesi sırasında verdiği yanıtta, Koçali Barajı'ndan etkilenecek 383 ailenin iskân duyurusu ile ilgili olarak verilen sürede Bakanlığa başvurduğu belirtilmiştir. Yine aynı yanıtta göre Koçali Barajı'ndan etkilenenlerden 15 aileye tarım arazisi, 56 aileye konut alınmıştır. Çetintepe Barajı'ndan etkilenen ailelerden 27'si için ise konut satın alımı gerçekleşmiştir.

Vatandaşlarımızın yaşadığı ve yaşaması olası mağduriyetlerin giderilmesi ve doğru bilgilendirilmesi bağlamında;

1. Adıyaman ilimizde toplamda kaç adet sulama barajı projesi vardır?
2. Bölgedeki sulama projelerinin hangilerinin 2019 yılında tamamlanıp faaliyete geçmesi beklenmektedir?
3. Adıyaman ilimizdeki sulama barajlarının kaç tane tamamlanmış ve faaliyete başlamıştır? Hangi bölgelere su sağlamaktadırlar?
4. Çetintepe ve Koçali barajlarının tam kapasiteyle su tutma ve sulama faaliyetine geçmeleri için planlanan tarih nedir?
5. Gömükhan Barajı ve Çetintepe Barajı'nda kamulaştırma faaliyetinden etkilenen kaç hane vardır? İskân başvurusunda bulunan aile sayısı kaçtır?
6. Koçali Barajından etkilenen, tarımsal iskan talebinde bulunan kaç aile vardır? Tarımsal iskan talebinde bulunanlara yer tahsisi ne zaman yapılacak ve hangi köyler faydalanacaktır?