

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Aşağıdaki sorularımın Hazine ve Maliye Bakanı **Sayın Berat ALBAYRAK** tarafından yazılı olarak yanıtlanmasını arz ederim.


Av. Dr. M. Sezgin TANRIKULU
İstanbul Milletvekili

2002-2020 yılları arasında yıllar bazında Türkiye genelinde illere göre;

1. Yapılan toplu açılış törenlerinde Bakanlığınıza bağlı kurum, kuruluş ve birimlere bağlı kaç tesis/yatırımların açılışı yapılmıştır?
2. Açılışı yapılan tesis/yatırımlar hangi tarihte ve hangi bedellerle ihale edilmiştir?
3. Bu tesis ve yatırımlar hangi tarihte hangi kurum, kuruluş ve birimler tarafından teslim alınmıştır?
4. Açılışı yapılan tesis ve yatırımlara ne kadar ödeme yapılmıştır? Bahse konu olan tesis ve yatırımların tamamlanma oranı nedir?
5. Açılışı yapılan tesis ve yatırımlardan dönemin Başbakanının/Cumhurbaşkanının açılış yaptığı tarihten önce kullanıma açılanlar bulunmakta mıdır?
6. Dönemin Başbakanının/Cumhurbaşkanının yaptığı açılış törenlerine ilişkin harcamaların toplam tutarı nedir?
7. Açılış töreni harcamaları hangi kamu kurum kuruluş ve birimlerin bütçesinden karşılanmıştır?
8. Bahse konu harcamalar bütçenin hangi kaleminden yapılmıştır? Bütçe kaleminden karşılanmamış ise, hangi gerçek ya da tüzel kişiler tarafından harcama yapılmıştır?