

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Aşağıda belirtilen sorularımın, Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanı Murat Kurum tarafından yazılı olarak cevaplandırılmasını Anayasa'nın 98. ve TBMM İç Tüzüğü'nün 96. ve 99. maddeleri gereğince saygıyla talep ederim. **24/10/2024**

Av. Mahmut Tanal
Şanlıurfa Milletvekili

1. Şanlıurfa Suruç Lavanta Bahçeleri hangi tarihte kurulmuştur? Suruç Lavanta Bahçesinin kurulması için toplamda ne kadar bütçe ayrılmıştır?
2. İşbu önerge tarihinden itibaren kuruluşunda bu yana Suruç Lavanta Bahçesinden ne kadar gelir elde edilmiştir? Lavanta Bahçesi'nden elde edilen gelir ne amaçla kullanılmıştır?
3. Suruç Lavanta Bahçesi'nin işletim hakkının Suruç Belediyesi'nden Suruç Halk Eğitim Merkezi'ne devredilmesinin gerekçesi nedir? Lavanta Bahçesi hangi tarihte Suruç Halk Eğitim Merkezi'ne devredilmiştir?
4. Suruç Lavanta Bahçesi'nin Halk Eğitim Merkezine devri sonrasında ekim, bakım ve hasat işlemleri gerçekleştirilmediği, lavantaların çürümeye bırakıldığı iddiaları bulunmaktadır. Ekim, bakım ve hasat işlemleri gerçekleştirilmemiş olmasının gerekçesi nedir?
5. Lavanta Bahçesi'nin ekim, bakım ve hasat işlemlerinin gerçekleştirilmemesi sebebi ile uğranılan kamu zararı ne kadardır? İşbu kamu zararının yıllara göre dağılımı nasıldır?
6. Lavanta Bahçesi'nin ekim, bakım ve hasat işlemlerinin yapılmamasından doğan kamu zararının giderilmesi amacıyla yürütülen çalışmalar var mıdır? Bu hususta yürütülen çalışmalar mevcut ise çalışmaların kapsamı nedir? Bu çalışmalar ne zaman uygulanmaya geçilecektir? Bu kapsamda yürütülen bir çalışma bulunmuyor ise gerekçesi nedir?