



**T.B.M.M.**

CUMHURİYET HALK PARTİSİ  
Grup Başkanlığı

Tarih : 26 Aralık 2024

Sayı : 8637

21269

## TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Aşağıdaki sorularımın Anayasa'nın 98 ve TBMM İçtüzüğü'nün 96'ncı maddesi gereğince Tarım ve Orman Bakanı İbrahim Yumaklı tarafından yazılı olarak yanıtlanması konusunda gereğini arz ederim. 25.12.2023

Mehmet TAHTASIZ  
Çorum Milletvekili

Önceki yıllarda açıklanan ve toplam bedeli 2.349.900.000,00 TL olan 35 adet yatırım Devlet Su İşleri (DSİ) tarafından Çorum'a kazandırılacağı açıklanmıştı.

Bu doğrultuda;

- 1- Açıklanan yatırımlardan biri olan; Çorum Koçhisar Barajı 2. Kademe İçmesuyu Arıtma Tesisi yatırımı ne durumdadır?
- 2- Bahse konu yatırımın toplam maliyeti nedir ve bugüne kadar yapılan harcama tutarı ne kadardır?