

**Doç. Dr. Selçuk Özdağ**

Muğla Milletvekili

Grup Başkanvekili

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA

Aşağıdaki sorularımın Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanı Sayın Murat Kurum tarafından yazılı olarak cevaplandırılmasını, Anayasa'nın 98 ve İçtüzüğü'nün 96'nı maddeleri gereğince arz ederim. Saygılarımla. **14.07.2026**

Doç. Dr. Selçuk Özdağ

Muğla Milletvekili

Grup Başkanvekili

Türkiye, 7-8 Temmuz 2026 tarihlerinde Ankara'da gerçekleştirilen 36. NATO Devlet ve Hükümet Başkanları Zirvesi'ne ev sahipliği yapmıştır. Zirve kapsamında güvenlik, ulaşım, altyapı, çevre düzenlemesi, protokol, tanıtım ve organizasyon başta olmak üzere çok sayıda kamu kurum ve kuruluşu tarafından çeşitli harcamalar gerçekleştirildiği kamuoyuna yansımıştır. Zirve kapsamında yapılan harcamaların kapsamı, finansman kaynağı ve kamu bütçesine toplam maliyetinin açıklanması kamuoyu açısından önem taşımaktadır.

Bu bağlamda;

1. 7-8 Temmuz 2026 tarihlerinde Ankara'da gerçekleştirilen 36. NATO Devlet ve Hükümet Başkanları Zirvesi için
-Bakanlığınız
-Bağlı Kuruluşlar
-İlgili Kuruluşlar
-İlişkili Kuruluşlar
-Konsey ve Kurullar tarafından yapılan toplam harcama ne kadardır?
2. Zirve kapsamında yapılan harcamalar hangi kamu idareleri tarafından gerçekleştirilmiştir? Kurum bazında harcama tutarları ve alınan mal ve hizmetler nelerdir?
3. Zirvenin organizasyonu kapsamında mal ve hizmet alımları için kaç ihale yapılmıştır? Bu ihalelerin yüklenici firmaları, sözleşme bedelleri ve ihale usulleri nelerdir?