



T.C.
SANAYİ VE TEKNOLOJİ BAKANLIĞI
Strateji Geliştirme Başkanlığı

GÜNLÜDÜR

13/05/2026

Sayı :E-75833232-610-8018057

Konu :Soru Önergeleri

TÜRKİYE BÜYÜK MİLLET MECLİSİ BAŞKANLIĞINA
(Kanunlar ve Kararlar Başkanlığı)

7/43650

İlgi : 29.04.2026 tarihli ve E-43452547-120.07.04-1846863 sayılı yazınız.

Bakanlığımıza intikal eden, Yalova Milletvekili Sayın Tahsin BECAN tarafından tevcih edilen 7/43650 esas numaralı yazılı soru önergesinin cevabı Ek' te gönderilmektedir.

Bilgilerini ve gereğini arz ederim.

Mehmet Fatih KACIR
Bakan

Ek: Soru Önergesi Cevabı

Bu belge güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır.

Belge Doğrulama Kodu: 16A79845-F943-4421-A001-BB6FD392BFA8

Belge Doğrulama Adresi: <https://www.turkiye.gov.tr/stb-ebys>

Mustafa Kemal Mahallesi Dumlupınar Bulvarı Eskişehir Yolu 2151.Cadde No:154 06510 Çankaya /ANKARA

Telefon :03122016100

Bilgi İçin: soruonergesi@sanayi.gov.tr

Faks:03122016103

İnternet adresi: www.sanayi.gov.tr

Kep: sanayiveteknolojibakanligi.strateji@hs01.kep.tr



YALOVA MİLLETVEKİLİ SAYIN TAHSİN BECAN'IN

7/43650 ESAS SAYILI YAZILI SORU ÖNERGESİNE İLİŞKİN CEVAPLAR

Hayatın devam edebilmesi için olmazsa olmaz bir kaynak olan su, günümüzde tarih boyunca taşıdığından çok daha fazla önem taşır hale gelmiştir. Zira sanayi devrimiyle başlayan ve günümüze kadar devam eden süreç içerisinde dünya nüfusunda meydana gelen hızlı artış, iklim değişikliğinin olumsuz etkileri, tarımsal sulamadaki eksiklikler, çok su kullanan ve kirleten sanayi ve teknolojik faaliyetleri su kaynaklarının nitelik ve nicelik bakımından gerilemesine sebep olmuştur.

Bu bakımdan küresel ısınma, iklim krizi ve artan nüfus baskısı dünyanın su dengesini geri dönülmez şekilde bozmuştur. Türkiye'nin de su fakiri ülke statüsüne yaklaşması artık bilimsel değil, ticari bir kriz anlamına geliyor. Bu durum, suya erişimi daha zor ve daha maliyetli hale getiriyor. Kaynakların giderek azalması, rekabet gücünün zayıflaması, çevre kirliliğinin geldiği nokta, ulusal ve uluslararası yaptırımlar-standartlar gibi değişkenler sanayiye alternatif üretim metotlarına doğru yönlendirmiştir.

Bu çerçevede olmak üzere;

Soru 1- Bakanlığınızın, bu konuda gerek Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı gerekse Tarım ve Orman Bakanlığı ile yürüttüğü ortak projeler var mıdır?

Soru 2- Türkiye’de su tüketiminin en çok olduğu Organize Sanayi Bölgeleri’nin (OSB) tüketim miktarı toplam ne kadardır? Yalova’da son beş yılda ayrı ayrı ne kadardır?

Soru 3- Bugün OSB’lerdeki kimyasal ve biyolojik arıtma sistemlerinin dışında uygulanan başka bir teknoloji var mıdır?

Soru 4- 2024 TÜİK’in verilerine göre imalat sanayi işyerleri ve OSB’lerin toplam atıksu arıtma tesisi kapasitesinin 1.396.702 bin m3 olup, arıtılan su miktarının ise 762.651 bin m3 oluşunun nedeni nelerdir?

Soru 5- Bakanlığınızın atıksu arıtma için işletmelere sunduğu herhangi bir teşvik veya finansman desteği bulunmakta mıdır?

Soru 6-Yalova Makine İhtisas Organize Sanayi Bölgesi’nde atıksu arıtma tesisi kapasitesi ile arıtılan su miktarı ne kadardır?

CEVAPLAR:

Bakanlığımız; Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı ile Tarım ve Orman Bakanlığı başta olmak üzere ilgili kurum ve kuruluşlarla, özellikle OSB yer seçimi, çevresel uygunluk, su kaynaklarının korunması, ekosistem bütünlüğü ve altyapı planlaması konularında iş birliği ve koordinasyon içerisinde çalışmaktadır.

Ayrıca, sanayi tesislerinde geri dönüştürülmüş su kullanımının artırılması, su ayak izinin azaltılması ve su verimliliğini artıran teknolojilerin yaygınlaştırılmasına yönelik çalışmalar Bakanlığımızca titizlikle sürdürülmektedir.

Bu bağlamda, Bakanlığımız kredi desteği ile OSB'ler için 45 arıtma tesisi tamamlanmış olup hâlihazırda 147 OSB'de atıksu arıtma tesisi bulunmaktadır. İlâveten, 2026 Yılı Kamu Yatırım Programında yeni arıtma tesisi kurulumu, kapasite artırımı ve arıtılmış atıksu geri kazanım tesisi kurulumu ihtiyacının hızla giderilmesi için 79 OSB'nin atıksu arıtma tesisi projeleri devam etmektedir. Bunlardan 9'u arıtılmış atıksu geri kazanım tesisidir. Söz konusu yatırımlar, ülkemizde su ve toprak kirliliğinin önlenmesi açısından kritik önem taşımaktadır.

Bu çalışmaların yanı sıra; sanayide yeşil dönüşümün desteklenmesi amacıyla Dünya Bankası'ndan temin edilen 250 milyon Avro tutarındaki kredi, OSB tüzel kişiliklerine tahsis edilmekte; ileri atıksu arıtma, su geri kazanımı, yenilenebilir enerji, sıfır atık ve biyogaz projeleri bu kapsamda finanse edilmektedir. 2026 Yılı Kamu Yatırım Programında 32 OSB'de yürütülecek toplam 43 alt projeye bu çerçevede destek sağlanmaktadır.

Öte yandan, OSB'lerde çevresel yönetimin temel unsurlarından biri merkezi atıksu arıtma tesisleri olup, kimyasal ve biyolojik arıtmanın yanında membran biyoreaktör, ultrafiltrasyon, ters osmoz ve ultraviyole dezenfeksiyon sistemleri gibi ileri arıtma teknolojileri de OSB atıksu arıtma tesislerinde kullanılmaktadır.

Son olarak; imalat sanayi işyerleri ve OSB'lerde arıtılan atıksu miktarının, kurulu atıksu arıtma tesisi kapasitesinin altında gerçekleşmesinin çeşitli teknik ve yönetsel nedenleri bulunmaktadır. Dolayısıyla, bahse konu olgu tek başına âtıl kapasite göstergesi olmayıp; tasarım güvenliği, işletme sürekliliği ve üretim desenindeki değişkenlikler birlikte değerlendirilmelidir.